



CARACTERISTICAS GENERALES / GENERAL FEATURES

Reductor de presión para GNC de tres etapas que permite un óptimo flujo de carburante al motor en cualquier condición de funcionamiento, equipado con válvula de seguridad (PRV) contra excesos de presiones, y descarga en el circuito de alimentación para prevenir fugas hacia el exterior.

Sistema de calefacción del gas mediante agua de refrigeración del motor, para compensar el enfriamiento producido en la fase de expansión del gas, permitiendo un óptimo funcionamiento del reductor, sin que los factores climáticos afecten el normal funcionamiento del reductor.

Regulación de marcha lenta individual incorporada para garantizar mejor funcionamiento de este régimen y evitar apagados inoportunos del motor.

Three-stages CNG reducer that allows an optimum flow of gas to the engine at every working condition. It is equipped with an internal safety valve to prevent overpressures, allowing to release the gas into the feed circuit to prevent external losses.

Contains a water heating system that uses the engine's refrigeration system to compensate the freezing stage produced by the gas expansion process, preventing from climatological factors to affect normal functioning of the reducer.

Ralenti regulation incorporated to ensure the best operation at low speeds to avoid unexpected engine stops.

CARACTERISTICAS TECNICAS / TECHNICAL FEATURES

Uso / Use:	Automotor (Carburador - Inyección) / Automotive (Carburated - Injection)
Tipo de Combustible / Fuel Type:	GNC (Gas Natural Comprimido) / CNG (Compressed Natural Gas)
Función / Function:	Reductor de Presión / Pressure Reducer
Cuerpo / Body:	Inyección en Aluminio Impregnado / Injected Aluminum
Presión de Trabajo / Working Pressure:	200 bar / 200 PSI
Seguridad / Safety:	Válvula de Alivio (Apertura 8 bar) / Relief Device (Opens at 8 PSI)
Sistema Eléctrico / Electric System:	12 VCC 22 W (Electroválvula) / 12VCC 22W (Solenoid)
Conexión Ingreso / Inlet Connection:	Niple M12x1 / F Raccord M12x1
Presión 1ra. Etapa / 1st. Stage Pressure:	4.5 bar / 4.5 PSI
Presión 2da. Etapa / 2nd Stage Pressure:	1.5 bar / 1.5 PSI
Presión 3ra. Etapa / 3rd Stage Pressure:	Presión Atmosférica / Atmospheric Pressure
Caudal del Reductor / Reducer Flow:	20 +- 2m ³ /h
Calefacción / Heating:	Líquido Refrigerante / Engine Coolant Liquid